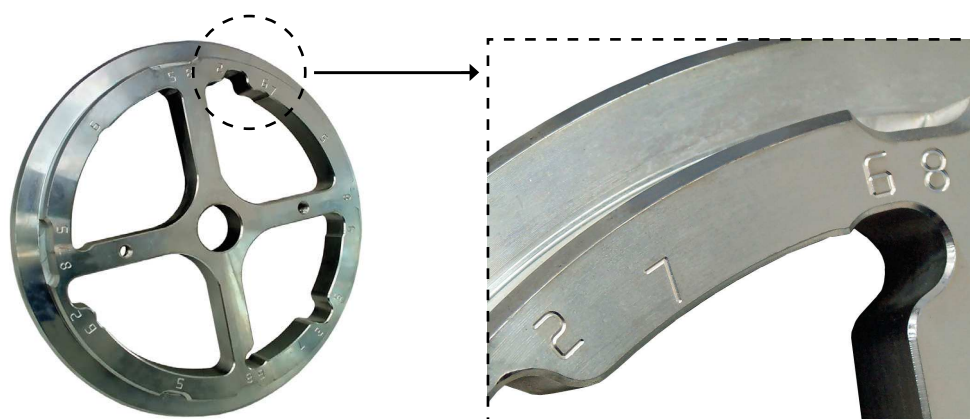


Kit flangia di **centraggio** per camion e veicoli commerciali Set of truck and light commercial vehicle **centering** flange

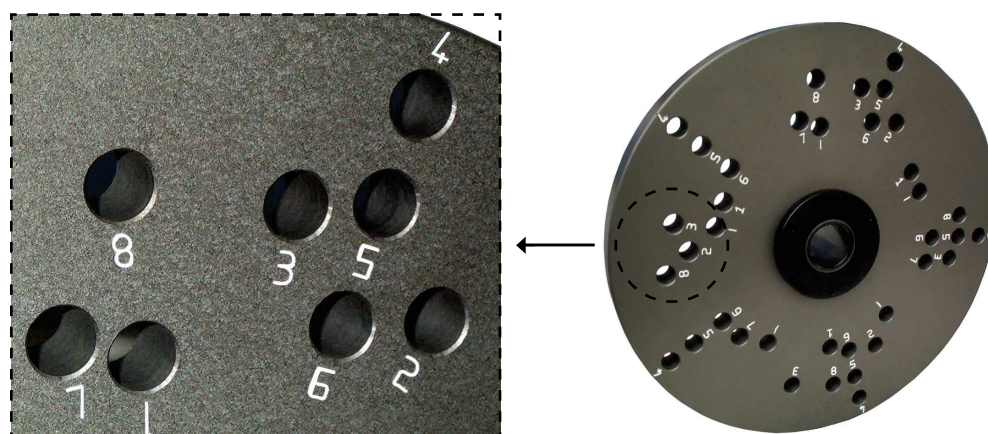
Il kit KFC-S, accessorio professionale per equilibratrici da autocarro, permette il centraggio e successivamente il bloccaggio sulla macchina equilibratrice della quasi totalità di ruote da autocarro in ferro ed in alluminio. La flangia più grande, in alluminio, sarà quella che porterà i perni per il centraggio della ruota, mentre la flangia più piccola, in ferro, che andrà fissata alla macchina equilibratrice farà da riscontro e da appoggio al cerchione. Il bloccaggio finale del cerchio lo si otterrà mediante una normale ghiera.

The KFC-S professional tool for truck wheel-balancers lets the operator center and lock almost all iron and aluminium truckrims by few steps: plugging the centering pins onto the bigger flange, locking the smaller flange to the wheel-balancer, putting the wheel in the middle and fastening the assembly by a standard nut. See page 6 for detailed instructions.



Sia sul retro che sul fronte della flangia in ferro, sono presenti gli stessi numeri di riferimento per il centraggio dei perni.

References for pins positioning are incised both on front & rear side of the iron smaller flange.



Sul retro della flangia in alluminio sono presenti dei numeri, i quali rappresentano un determinato interasse e n° di fori per il centraggio.

The references on the back of the aluminium bigger flange state centering holes quantity & distance between centers measure.

KFC-S

Kit flangia di **centraggio** per camion e veicoli commerciali
Set of truck and light commercial vehicle **centering** flange

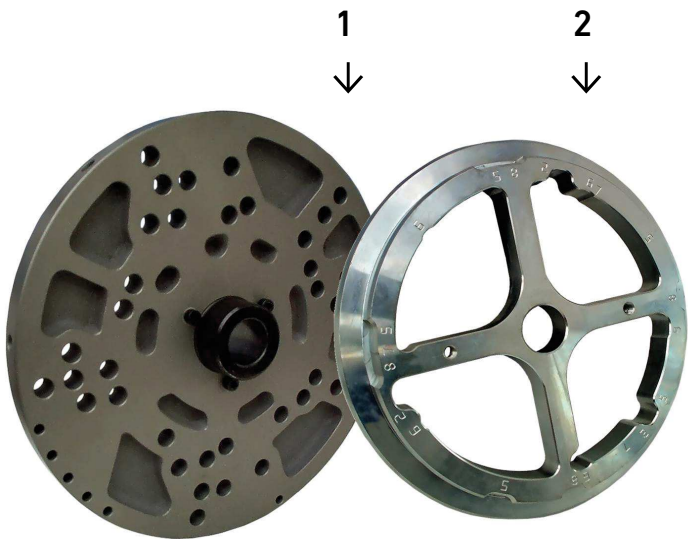


TABELLA RISCONTRO FORI - HOLES COMPARISON TABLE	
RIF. FORO HOLE REF.	CENTRAGGIO E N° PERNI CENTERING AND N° PINS
2	3 x 245
3	4 x 275
4	5 x 335
5	5 x 285,75
6	5 x 225
7	3 x 222
8	4 x 285

Utilizzo Flangia **KFC-S**

KFC-S Flange use



Posizionare il calibro sul cerchio per la lettura dell'interasse dei fori.

Set the gauge on two close rim holes.

↑
1



In base al numero dei fori del cerchio (6-8-10) verificare il numero corrispondente (da 1 a 8)

According to the quantity of holes onto the rim (i.e.: 8 holes) chose the corresponding label (i.e.: "8-10") and read the number stated by the gauge (i.e.: "3").

↑
2



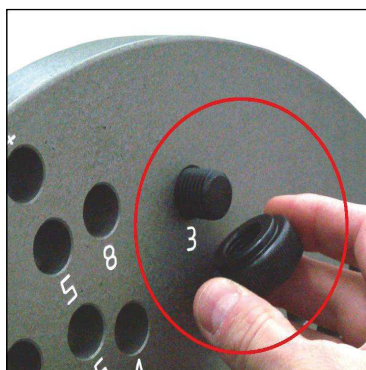
← 3



← 3

Sulla flangia in ferro rintracciare il (n°) ricavato dal calibro e fissare la stessa sulla macchina equilibratrice.

Put the iron smaller flange onto the wheel-balancer with rear side facing the operator.



Sulla flangia in alluminio inserire i perni di centraggio sul numero corrispondente a quello del calibro.

Plug the centering pins into the aluminium bigger flange holes with the same number stated by the gauge (i.e.: "3")

↑
4



Bloccaggio e centraggio finale del cerchio.

Center the truck wheel onto the wheel-balancer shaft, add the bigger flange and fasten the assembly by a ring nut.

↑
5